

Information

Seal Check

Zur Funktionsbeurteilung (OQ) und täglichen Überprüfung Ihres Durchlaufsiegelgerätes

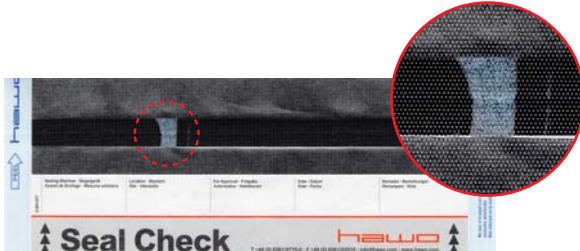


Gemäß DIN EN ISO 11607, Teil 2 müssen Siegelnähte im Rahmen der Funktionsbeurteilung (OQ) diverse Qualitätseigenschaften (§ 5.3.2 b) aufweisen. In der Abb. 1 sehen Sie eine intakte Siegelung über die gesamte (festgelegte) Siegelungsbreite, die somit den Kriterien entspricht.

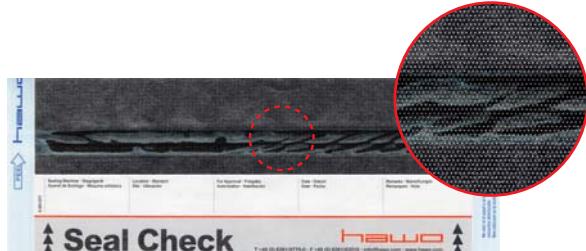


1. Intakte Siegelnäht über die gesamte (festgelegte) Breite gemäß DIN EN ISO 11607, Teil 2

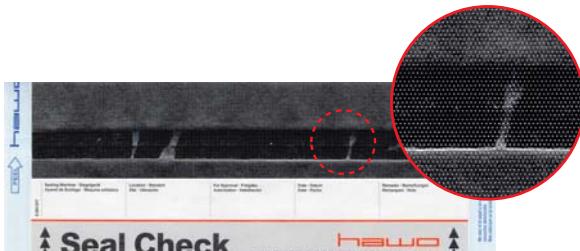
Bei einer Siegelung können folgende Fehler (Abb. 2 bis 5) auftreten. Damit sind die Qualitäts-eigenschaften (§ 5.3.2 b), die die Siegelnäht gemäß DIN EN ISO 11607, Teil 2 aufweisen muss, nicht mehr gegeben.



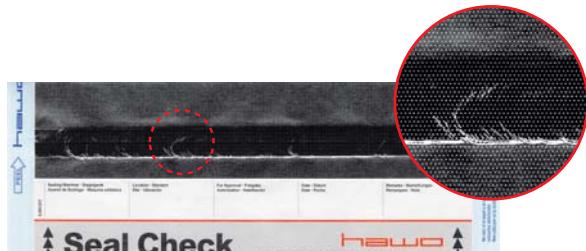
2. Kanalbildung oder offene Siegelnähte



4. Delaminierung oder Ablösung von Materialien / zu niedrige Temperatur oder zu niedriger Anpressdruck



3. Durchstiche oder Risse



5. Zu hohe Temperatur bzw. zu hoher Anpressdruck