

# Information

## Seal Check

Zur Funktionsbeurteilung (OQ)  
und täglichen Überprüfung  
Ihres Durchlaufsiegelgerätes

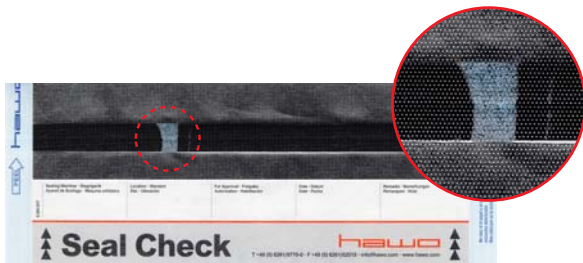


Gemäß DIN EN ISO 11607, Teil 2 müssen Siegel-  
nähte im Rahmen der Funktionsbeurteilung  
(OQ) diverse Qualitätseigenschaften (§ 5.3.2 b)  
aufweisen. In der Abb. 1 sehen Sie eine intakte  
Siegelung über die gesamte (festgelegte)  
Siegelungsbreite, die somit den Kriterien entspricht.

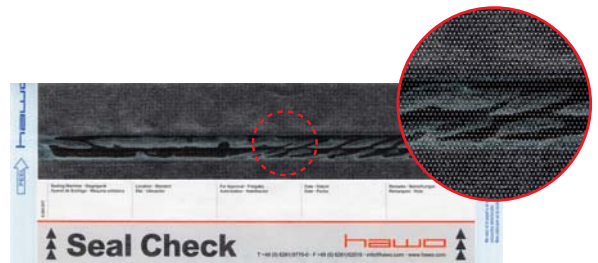


1. Intakte Siegelnaht über die gesamte (festgelegte)  
Breite gemäß DIN EN ISO 11607, Teil 2

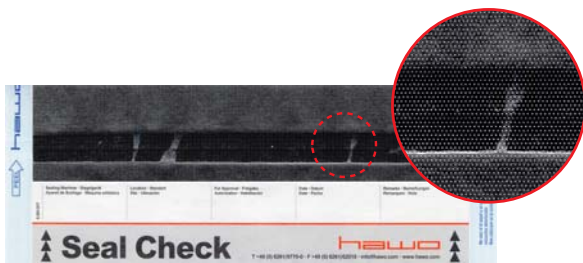
Bei einer Siegelung können folgende Fehler  
(Abb. 2 bis 5) auftreten. Damit sind die Qualitäts-  
eigenschaften (§ 5.3.2 b), die die Siegelnaht gemäß  
DIN EN ISO 11607, Teil 2 aufweisen muss, nicht  
mehr gegeben.



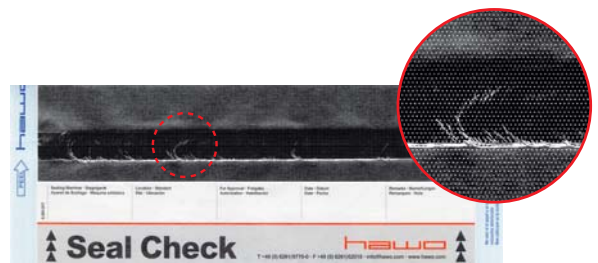
2. Kanalbildung oder offene Siegelnähte



4. Delaminierung oder Ablösung von Materialien /  
zu niedrige Temperatur oder zu niedriger Anpressdruck



3. Durchstiche oder Risse



5. Zu hohe Temperatur bzw. zu hoher Anpressdruck