

Abb. 1: Untergestell Folienrollenspender zerlegt und aufgebaut.

Montage: Sterngriffschrauben lösen und durch die Seitenteile mit der Querstrebe verschrauben.



Abb. 2: Platzierung von Untergestell, Folienrollenspender und Durchlaufsiegelgerät:

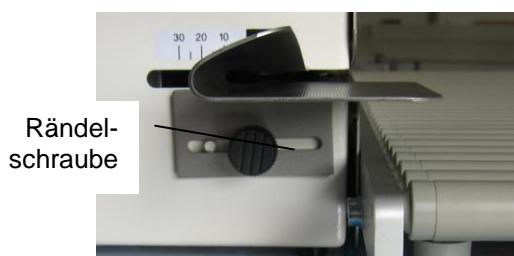


Abb. 3: Einführblech montiert



Abb. 4: Anschluss RS 232-Kabel mit Nullmodemadapter

Das Einführblech (zum Transport abgenommen) mit der Rändelschraube befestigen und auf die gewünschte Peelrandtiefe einstellen.

RS232-Kabel zum Connect Modul wie abgebildet einstecken.

Inbetriebnahme nach „Betriebsanleitung hm 850 DC“ und „Standardarbeitsanweisung Inbetriebnahme Durchlaufsiegelgerät“ durchführen.