



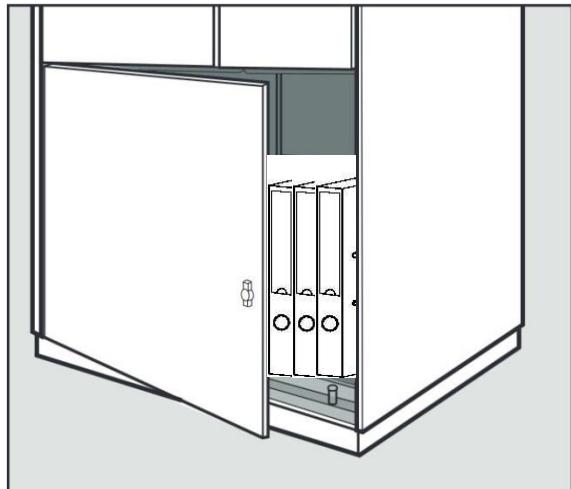
600877



608294



608296



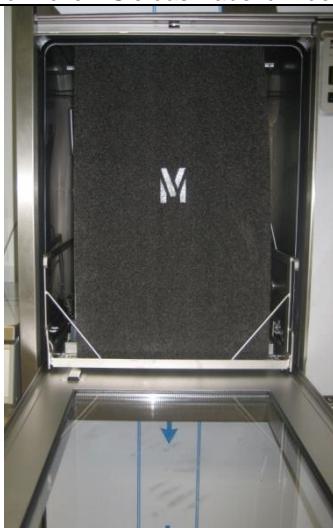
Packen Sie den Dokumentationsordner RDG Miele G 7826 (Art.-Nr. 600877) sowie den Ordner Validierung/Erneute Leistungsqualifikation (Art.-Nr. 608294, auf Seriennummer achten!) sowie die systembezogene Dokumentation (Art.-Nr. 608296) rechts unter die Saugrohre der Dosiereinrichtung.



Schieben Sie den Stecker seitlich neben den Abluftkanal in die Abluftöffnung undwickeln Sie das Kabel um den Abluftkanal auf



Schieben Sie den Wagen E715 Wagen TA für ca. 4 AN-Sets (Art.-Nr. 600659) mit Zubehör in die Spülkammer.

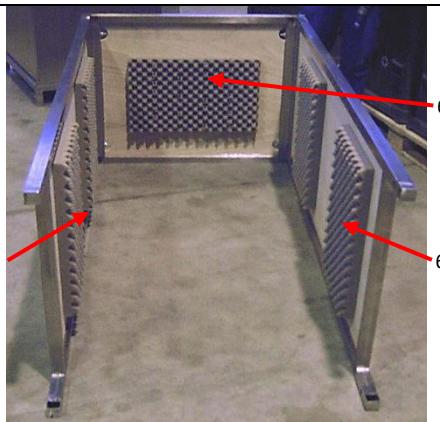


Stecken Sie den Schaumstoffzuschnitt M, unreine Seite ($T = 40$ mm, Art.-Nr. 600780) im unreinen Bereich auf den Injektorwagen, um ihn nach oben abzustützen

Schließen Sie die Türen der Spülkammer auf beiden Seiten



Stellen Sie den Schaumstoffzuschnitt M, reine Seite ($T = 20$ mm, Art.-Nr. 600779) im reinen Bereich vor den Injektorwagen, um Rollbewegungen zu verhindern



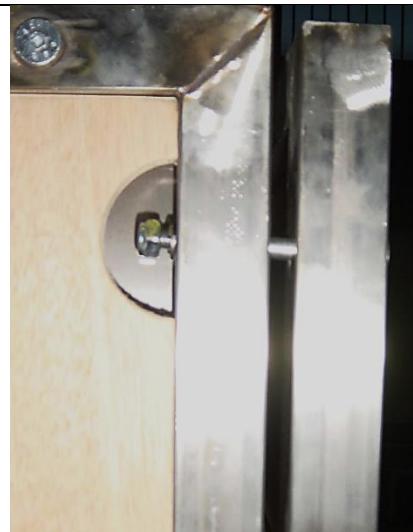
Schrauben Sie den Deckel (Art.-Nr. 600637) mit 4 Senk-Schrauben M10x100 und Sechskant-Muttern (Art.-Nrn. 600639 und 602693) an die Seitenteile 2080/810/40 mm (Art.-Nr. 600635).



Heben Sie die vormontierten Seitenteile mit Deckel über das RDG.



Heben Sie die Seitenteile mit dem Hubwagen leicht an und schrauben Sie diese auf beiden Seiten mit je 2 Sechskant-Schrauben M10x70 (Art.-Nr. 600640) am Transportsockel (Art.-Nr. 600638) fest.



Schrauben Sie die Seitenteile 2080/995/40 mm (Art.-Nr. 600636) mit je 2 Sechskant-Schrauben M10x40 (Art.-Nr. am Sockel und 2 Sechskant-Schrauben M10x100 und Sechskant-Muttern an den Seitenteilen 2080/810/40 mm (Art.-Nr. 600635) fest.