

Dampfsterilisatoren

Technische Beschreibung - Sicherheitsventil Typ 860

Bauteil-Prüfnummer: 00-312

Bauart: direkt wirkendes
Sicherheitsventil,
federbelastet

Typenbezeichnung: Normal-Sicherheitsventil
Typ 860
für Druckbehälter und Dampf-
kessel der Prüfgruppe I
(nach TRD 421) bis 140 °C

Bauteilkennzeichen: TÜV SV 00-312 d₀ D/G α_w p

darin bedeuten:

d₀ engster Strömungsdurchmesser
d₀ = 10 mm
D/G vorgesehen zum Abblasen von
ungiftigen Dämpfen und Gasen
aus Druckbehältern bis 140 °C
α_w Ausflussziffer α_w = 0,28
p Einstellüberdruck
(identisch mit Betriebsüberdruck,
Angabe siehe auch Typenschild
des Dampfsterilisators/
Dampferzeugers)

Erzeugte Dampfmenge

Mit Hilfe der elektrischen Heizung können in den
Dampfsterilisatoren bzw. Dampfkesseln der Dampf-
erzeuger bei einem Betriebsüberdruck von 1,4 bis
4,5 bar folgende Dampfmenen erzeugt werden:

Typ	elektrische Leistung	max. erzeugte Dampfmenge
25 T / 25 TC	max. 3 kW	5 kg/h
65 T / 65 TC	6 x 1,5 kW	15 kg/h
Dampferzeuger DR 9	3 x 3 kW	15 kg/h
75 S / 75 T	4 x 1,5 kW	10 kg/h
135 S / 135 T	3 x 2,5 kW	12,5 kg/h

Anfallendes Kondensat wird vor dem
Sicherheitsventil abgeführt.

Abblaseleistung bei 10% Drucküberschreitung
Größe R 1/2"

bar	1	2	3	4
Nm ³ /h Luft	29	43	48	72
kg/h Dampf	24	35	47	52

Bemerkungen

Bei Ansprechen des Sicherheitsventils tritt der
Dampf gefahrlos innerhalb der Verkleidung aus.

Das Ventil ist über die Rändelschraube anlüftbar;
das Oberteil ist abnehmbar, ohne daß der
Einstelldruck verändert wird: Die eingeschlagene
Plombenkappe sichert gegen unbefugtes Verstellen.
Ist in besonderen Fällen der Einstellüberdruck des
Ventils durch einen Sachverständigen zu ändern, so
muß die Kappe entfernt werden, um an die Spann-
schraube zu gelangen. Nach der Neueinstellung
kann die Spindel oberhalb der Rändelmutter durch
den Sachverständigen plombiert werden.

Ausland

Vor der Bestellung muß durch den Auftraggeber bei
der zuständigen Überwachungsorganisation die
Baugröße und Eignung des (der) Sicherheits-
ventils(e) abgeklärt werden. Die Bestimmungen in
den verschiedenen Ländern sind abweichend.

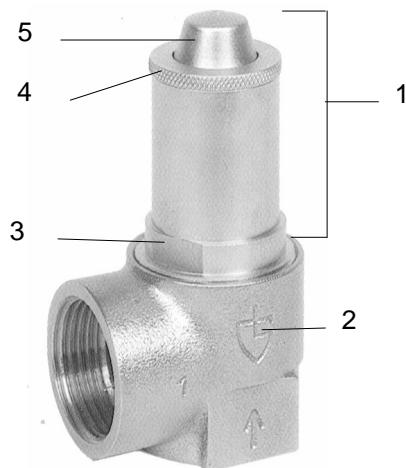


Bild: Sicherheitsventil Typ 860

- 1 Oberteil
- 2 Gehäuse
- 3 Schlüsselfläche
- 4 Rändelschraube
- 5 Plombenkappe

Reinigung des Membransicherheitsventils Typ 860 durch Anlüfen

- ♦ **Bei kaltem Gerät:** Drehen Sie die Rändelschrauben (4) auf und wieder zu.

⇒ **Wenn sich die Rändelschraube nicht drehen läßt, ist das Ventil defekt und muß getauscht werden.**

- ♦ Starten Sie ein Programm für Feststoffe.



GEFAHR

Wenn Dampf durch das Ventil strömt, wird das Ventil heiß. Tragen Sie Schutzhandschuhe.

- ♦ Drehen Sie die Rändelschraube (4) auf und prüfen Sie, ob unten am Ablaufrohr Dampf austritt.

⇒ **Tritt bei aufgedrehter Rändelschraube kein Dampf aus, ist das Ventil defekt und muß getauscht werden.**

- ♦ Drehen Sie die Rändelschraube (4) zu.

⇒ **Tritt bei zugedrehter Rändelschraube weiterhin Dampf aus, ist das Ventil defekt und muß getauscht werden.**

⇒ **Wenn bei aufgedrehter Rändelschraube Dampf austritt und bei zugedrehter Rändelschraube nicht, ist das Sicherheitsventil in Ordnung.**