

## Dampfsterilisatoren

### Technische Beschreibung - Sicherheitsventil Typ 860

Bauteil-Prüfnummer: 00-312

Bauart: direkt wirkendes Sicherheitsventil, federbelastet

Typenbezeichnung: Normal-Sicherheitsventil Typ 860 für Druckbehälter und Dampfkessel der Prüfgruppe I (nach TRD 421) bis 140 °C

Bauteilkennzeichen: TÜV SV 00-312 d<sub>0</sub> D/G α<sub>w</sub> p  
 darin bedeuten:  
 d<sub>0</sub> engster Strömungsdurchmesser  
 d<sub>0</sub> = 10 mm  
 D/G vorgesehen zum Abblasen von ungiftigen Dämpfen und Gasen aus Druckbehältern bis 140 °C  
 α<sub>w</sub> Ausflussziffer α<sub>w</sub> = 0,28  
 p Einstellüberdruck (identisch mit Betriebsüberdruck, Angabe siehe auch Typenschild des Dampfsterilisators/ Dampferzeugers)

#### Erzeugte Dampfmenge

Mit Hilfe der elektrischen Heizung können in den Dampfsterilisatoren bzw. Dampfkesseln der Dampferzeuger bei einem Betriebsüberdruck von 1,4 bis 4,5 bar folgende Dampfmengen erzeugt werden:

Typ	elektrische Leistung	max. erzeugte Dampfmenge
25 T / 25 TC	max. 3 kW	5 kg/h
65 T / 65 TC	6 x 1,5 kW	15 kg/h
Dampferzeuger DR 9	3 x 3 kW	15 kg/h
75 S / 75 T	4 x 1,5 kW	10 kg/h
135 S / 135 T	3 x 2,5 kW	12,5 kg/h

Anfallendes Kondensat wird vor dem Sicherheitsventil abgeführt.

**Abblaseleistung bei 10% Drucküberschreitung**  
 Größe R 1/2"

bar	1	2	3	4
Nm <sup>3</sup> /h Luft	29	43	48	72
kg/h Dampf	24	35	47	52

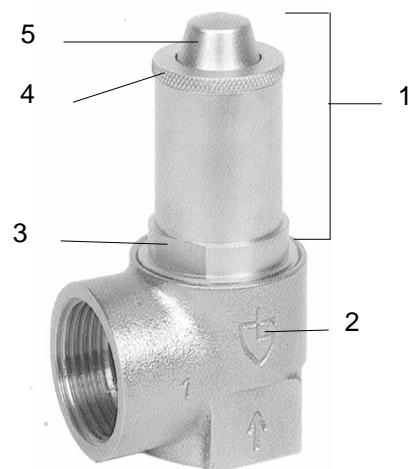
#### Bemerkungen

Bei Ansprechen des Sicherheitsventils tritt der Dampf gefahrlos innerhalb der Verkleidung aus.

Das Ventil ist über die Rändelschraube anlängbar; das Oberteil ist abnehmbar, ohne daß der Einstelldruck verändert wird: Die eingeschlagene Plombenkappe sichert gegen unbefugtes Verstellen. Ist in besonderen Fällen der Einstellüberdruck des Ventils durch einen Sachverständigen zu ändern, so muß die Kappe entfernt werden, um an die Spannschraube zu gelangen. Nach der Neueinstellung kann die Spindel oberhalb der Rändelmutter durch den Sachverständigen plombiert werden.

#### Ausland

Vor der Bestellung muß durch den Auftraggeber bei der zuständigen Überwachungsorganisation die Baugröße und Eignung des (der) Sicherheitsventils(e) abgeklärt werden. Die Bestimmungen in den verschiedenen Ländern sind abweichend.



*Bild: Sicherheitsventil Typ 860*

- 1 Oberteil
- 2 Gehäuse
- 3 Schlüssellochfläche
- 4 Rändelschraube
- 5 Plombenkappe

## Reinigung des Membransicherheitsventils Typ 860 durch Anlüfen

- ◆ Bei kaltem Gerät: Drehen Sie die Rändelschrauben (4) auf und wieder zu.
- ⇒ Wenn sich die Rändelschraube nicht drehen läßt, ist das Ventil defekt und muß getauscht werden.
  - ◆ Starten Sie ein Programm für Feststoffe.



### GEFAHR

**Wenn Dampf durch das Ventil strömt, wird das Ventil heiß. Tragen Sie Schutzhandschuhe.**

- ◆ Drehen Sie die Rändelschraube (4) auf und prüfen Sie, ob unten am Ablaufrohr Dampf austritt.
- ⇒ Tritt bei aufgedrehter Rändelschraube kein Dampf aus, ist das Ventil defekt und muß getauscht werden.
  - ◆ Drehen Sie die Rändelschraube (4) zu.
- ⇒ Tritt bei zugedrehter Rändelschraube weiterhin Dampf aus, ist das Ventil defekt und muß getauscht werden.
- ⇒ Wenn bei aufgedrehter Rändelschraube Dampf austritt und bei zugedrehter Rändelschraube nicht, ist das Sicherheitsventil in Ordnung.